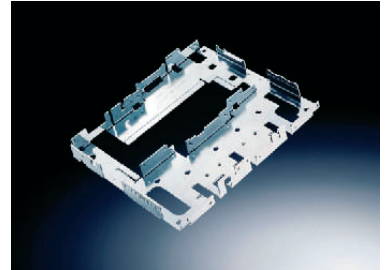


Maschinenpark erneut erweitert

Noch schneller, flexibler, präziser

Um Ihnen auch weiterhin beste Produktionsbedingungen bieten zu können, setzen wir konsequent auf neueste Technologien, bei gleichzeitig kostenbewusster Fertigung.



Auch in diesem Jahr haben wir erneut kräftig in unseren modernen Maschinenpark investiert. Mit einer TruLaser Tube 7000 und einer zweiten TruMatic 6000 erweitern wir unsere Produktionszentren, um Ihnen auch in Zukunft beste Produktionsbedingungen bieten zu können. Überzeugen Sie sich von der hohen Präzision unserer neuen Maschinen.

Die **TruMatic 6000** ist eine kosteneffiziente High-End-Kombimaschine, die die Vorteile vom Stanzen und Lasern kombiniert. Dabei werden Werkstücke in einer Aufspannung mit unterschiedlichen Verfahren bearbeitet. Beim Werkzeugwechsel werden Stempel, Abstreifer und Matrize durch Sensoren überwacht. Dies gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit.

Rohrschneiden in XXL - das ermöglicht unsere neue **TruLaser Tube 7000** und erweitert damit unsere Anwendungsfelder. Beispielsweise die Laserbearbeitung sechs Meter langer Rohre mit einem Durchmesser von bis zu 200 mm und einem Gewicht von bis zu 150 kg. Gegenüber herkömmlichen Verfahren wie Sägen, Bohren oder Fräsen gewinnen Sie mit der TruLaser Tube deutlich an Produktivität.

Die schnelllebige Wirtschaftswelt stellt immer höhere Anforderungen an Leistungssteigerung und flexible Produktionszeiten. Daher ist es auch für uns von besonderer Bedeutung, Ihnen als Kunden immer die technologisch besten Voraussetzungen bieten zu können. Damit sichern wir Ihnen auch in Zukunft Produkte in bester Qualität - und das bei kurzen und flexiblen Lieferzeiten.



TruMatic 6000

TruLaser Tube 7000

Technische Daten

Einsatz	Kombinierte Bearbeitung: Stanzen und Lasern
Arbeitsbereich	Großformat: 3000 x 1500 mm
Laser	TruFlow 2700 W
Blechdicke	max. 8 mm
Stanzkraft	max. 220 kN



Technische Daten

Einsatz	Laserschneiden von Rohren und Profilen
Laser	TruFlow 2700 W
Arbeitsbereich	Rohrlänge: 6000 mm
Fertigteillänge	3000 mm
Hüllkreisdurchmesser	20-200 mm
Materialdicke	8 mm (Baustahl) 6 mm (Edelstahl) 5 mm (Aluminium)
Werkstückgewicht	max. 25 kg/m